



NORMAS DE USO DE LAS IMPRESORAS 3D

Lo primero, no somos una catedra ni una tienda de impresión ni nada por el estilo, somos un grupo de voluntarios que ofrecemos nuestro tiempo a que puedas imprimir tus proyectos.

Las normas son:

- Para poder imprimir, el usuario tiene que ser estudiante de la ETSII.
- El archivo a imprimir se debe enviar a través del formulario que se encuentra en la página <https://www.reset.etsii.upm.es/servicios/impresion-3d/>, en formato “.stl”.
- Como máximo la impresión puede durar 4 horas.
- El formato máximo de impresión son 190x190x150mm.
- Para que se lleve a cabo tiene que recibir el visto bueno de los representantes que se dedican a tal efecto. La asociación se guarda el derecho de rechazar la impresión de un diseño si considera que es ofensivo, peligroso o discriminatorio.
- Por motivos de seguridad, los solicitantes no podrán interactuar directamente con las impresoras 3D. Será el personal cualificado presente en la Sala de RESET el que llevará a cabo las labores necesarias para preparar y realizar la impresión.

El orden de impresión se va a seguir rigurosamente según se vayan recibiendo los formularios con el archivo “.stl”.

En el formulario se deben indicar el % de relleno de la pieza y el espesor de las paredes de la misma, si no se tienen conocimientos recomendamos dejar los parámetros predeterminados. La altura de capa será por defecto 0.2mm.

Después el usuario recibirá un correo indicando que se ha recibido el correo y que antes de poner su impresión deberá abonar **2 euros** como término de fianza que se devolverán al entregar la pieza.

La duración se calcula en base a los perfiles oficiales de bq para Cura, con los parámetros que se soliciten y a las velocidades predeterminadas (si se quiere modificar algún parámetro de las impresoras se tendrá incluir en el apartado de “detalles adicionales” con el archivo adjunto, no se aceptan “locuras / burradas” para que tarde menos).

Cuando se realice el pago, la impresión comenzará cuando uno de los representantes pueda, se intentará cuanto antes, pero somos estudiantes y tenemos el tiempo limitado.

Al finalizar la impresión el usuario recibirá un correo para que se pase a por la pieza cuando le sea disponible. Si se tiene alguna duda, cuestión o problema se puede contactar al correo: 3dreset@gmail.com.